

DATOS TÉCNICOS FINITEXT® AG 128 F

Marca de comercio: FINITEXT®

Tipo: Hilado impregnado de aramid- vidrio y de filamentos para tejer empaquetaduras

Producto de salida: Twaron®, Kevlar®, E-di vidrio roving

Propiedades		Diapasón	Método de test
Numero de fibras	tex	2400±5%	F.I. 1883
Fuerza de ruptura	N	210±7%	F.I. 1818
Alargamiento relativo – aramid	%	1	F.I. 1818
Compresión	%	1	F.I. 1818
PTFE - contenido (1)	%	19-24	PPT 72
Aceite de siliconas - contenido (1)	%	11-14	PPT 72
Humedad	%	<2.5 %	PPT 72
Inhibidores y aditivos de conductibilidad térmica (2)		Si/No	PU03

(1) – en lo que se refiere al peso

(2) – a pedido

Aplicación: Para trabajo de maquinas de trenzado diagonal y común de empaquetaduras de altos parámetros técnicos. Las empaquetaduras trenzadas de este hilado poseen las siguientes características:

- excelentes propiedades de estanqueidad
- baja temperatura de contacto
- conducción rápida del calor de la superficie de contacto
- laborabilidad excelente con consumos bajos
- disminución de las pérdidas

Se recomienda que los árboles de bombas, trabajantes en contacto con empaquetaduras, elaborados por hilados de aramid y de filamentos sean de alta dureza 55-60 HRC.

La alta lisura y dureza del árbol alargan la vida de las empaquetaduras y mejoran la guarnición.

Peligros para la salud humana: No son constatados. No es nocivo de cualquier modo.

