

DATOS TÉCNICOS FINITEXT® AA 130 F

Marca de comercio: FINITEXT®

Tipo: Hilado impregnado de aramid y de filamentos para tejer empaquetaduras

Producto de salida: Twaron®, Kevlar®

Propiedades		Diapasón	Método de test
Numero de fibras	<i>tex</i>	685-4500	<i>F.I. 1883</i>
Fuerza de ruptura	<i>N</i>	670±7%	<i>F.I. 1818</i>
Alargamiento relativo	<i>%</i>	3,5	<i>F.I. 1818</i>
Torsión	-	-	
PTFE - contenido (1)	<i>%</i>	33.6±2%	<i>PPT 72</i>
Aceite de siliconas - contenido (1)	<i>%</i>	-	<i>PPT 72</i>
Aceite de parafina	<i>%</i>	9	<i>PU03</i>
Grafito		-	
Compresión 280 °C		0	
Perdida de masa,%		8	
Toxicidad		No	

(1) – en lo que se refiere al peso

(2) – a pedido

Aplicación: Para trabajo de maquinas de trenzado diagonal y común de empaquetaduras de altos parámetros técnicos. Las empaquetaduras trenzadas de este hilado poseen las siguientes características:

- excelentes propiedades de estanqueidad
- bajo coeficiente de fricción
- baja temperatura de contacto
- conducción rápida del calor de la superficie de contacto
- laborabilidad excelente con consumos bajos
- disminución de las pérdidas

Se recomienda que los árboles de pompas, trabajantes en contacto con empaquetaduras, elaborados por hilados de aramid y de filamentos sean de alta dureza 55-60 HRC.

La alta lisura y dureza del árbol alargan la vida de las empaquetaduras y mejoran la guarnición.

Peligros para la salud humana: No son constatados.