

DATOS TÉCNICOS FINITEXT® AA 100 F

Marca de comercio: FINITEXT®

Tipo: Hilado impregnado de aramid y de filamentos para tejer empaquetaduras

Producto de salida: Twaron®, Kevlar®

Propiedades		Diapasón	Método de test
Numero de fibras	tex	685-4500	F.I. 1883
Fuerza de ruptura	N	670±7%	F.I. 1818
Alargamiento relativo	%	3,5	F.I. 1818
Torsión	-	-	
PTFE - contenido (1)	%	41.4±2%	PPT 72
Aceite de siliconas - contenido (1)	%		PPT 72
Aceite de parafina	%		PU03
Grafito			
Compresión 280 °C		0	
Perdida de masa,%		8	
Toxicidad		No	

(1) – en lo que se refiere al peso

(2) – a pedido

Aplicación: Para trabajo de maquinas de trenzado diagonal y común de empaquetaduras de altos parámetros técnicos. Las empaquetaduras trenzadas de este hilado poseen las siguientes características:

- excelentes propiedades de estanqueidad
- bajo coeficiente de fricción
- baja temperatura de contacto
- conducción rápida del calor de la superficie de contacto
- laborabilidad excelente con consumos bajos
- disminución de las pérdidas

Se recomienda que los árboles de pompas, trabajantes en contacto con empaquetaduras, elaborados por hilados de aramid y de filamentos sean de alta dureza 55-60 HRC.

La alta lisura y dureza del árbol alargan la vida de las empaquetaduras y mejoran la guarnición.

Peligros para la salud humana: No son constatados.