

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА FINISEAL® 8207

Торговое наименование: FINISEAL® 8207

Сырье: Арамидная штапельная пряжа FINITEXT®; ПТФЕ дисперсия; графит; лубриканты.

Технические параметры:

Рабочая температура: $-100^{\circ}\text{C} / +280^{\circ}\text{C}$

Рабочее давление:

для центробежных насосов 20 bar

для поршневых насосов 70 bar

для арматуры 150 bar

pH: 3 - 13

V: 20 m/s

Стандартные размеры: от 3x3 мм до 28 x 28 мм

Приложение: Структура штапельного волокна и высокая степень импрегнации ПТФЕ, характеризуют эту набивку как особо подходящей для работы в абразивных средах. Абразивные частицы входят в мягкую структуру штапельного волокна, не нарушая при этом целостность набивки. Обладает высокой устойчивостью на срезание и износоустойчивость.

Добавление графита улучшает коэффициент трения набивки и коэффициент теплопередачи.

Подходящая для уплотнения насосов, мешалок, валов, сооружений и аппаратов в химической, металлургической, нефти перерабатывающей индустрии, энергетике и др.

Влияние на окружающую среду:

При производстве, эксплуатации и в виде отходов не вредит окружающей среде.

Влияние на здоровье человека:

Не констатировано.