

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА FINISEAL® 8010

Торговое наименование: FINISEAL® 8010

Сырье: Природный экспандированный графит с высокой чистотой; углеродные пряжи и ингибиторы.

Технические параметры:

Рабочая температура: -240°С / +650°С

Рабочее давление:

для центробежных насосов 40 bar

для поршневых насосов 250 bar

для арматуры 400 bar

pH: 1 - 14

V: 25 m/s

Стандартные размеры: от 3x3 мм до 28 x 28 мм

Приложение: Природный графит после перемывки и экспандирования (термического расширения) приобретает уникальную гибкость, причем сохраняет свои отличные самосмазывающие качества и высокую теплопроводимость. Укрепление набивок по углам углеродными пряжами благоприятствует для снижения экструзии частиц набивки, кроме того, делает ее исключительно подходящей для работы при высоких температурах и давлении там, где необходимы антиэкструзионные качества колец. Набивка FINISEAL® 8010, сделанная из него, работает отлично в центробежных насосах и арматуре. После предварительного прессования, полученные из набивки кольца легко смонтировать, и они имеют длинный эксплуатационный период. Рекомендуется для использования как первое и последнее кольцо в сальниковых комплектах. Подходяще для энергетики, нефтеперерабатывающей, химической и металлургической промышленности.

Влияние на окружающую среду:

При производстве, эксплуатации и в виде отходов не вредит окружающей среде. Товары не повреждают озоновый слой.

Влияние на здоровье человека:

Не констатировано.