

CARACTERÍSTICA TÉCNICA FINISEAL® 8471

Denominación comercial: FINISEAL® 8471

Materiales de salida: PTFE extruido con grafito

Parámetros técnicos:

Temperatura de trabajo:	-100°C / +280°C
pH:	0 - 14
V:	20 m/s
Dimensiones standard:	de 4 x4, 8x8, 10 x10, 12x12, 14x14, 16 x16 mm φ 9; φ 13

Otras formas y dimensiones – a pedido.

Aplicación: La empaquetadura FINISEAL® 8471 está producida de un material blando y consistente. Se caracteriza por baja transmisión del calor y resistencia química. Las ventajas principales de este producto son: mejora el coeficiente de fricción, no permite la evacuación de gases, las partículas abrasivas se absorben por la empaquetadura y de esta manera no se perjudica el equipo. Es particularmente apropiada para la estanqueidad de ventallas, bombas, batidoras y otros en las industrias energética y química.

Influencia sobre el medio ambiente: Durante la producción, la explotación y en forma de desecho no daña el medio ambiente.

Influencia sobre la salud humana: No es constatada.