

CARACTERÍSTICA TÉCNICA FINISEAL® 8305

Denominación comercial: FINISEAL® 8305

Materiales de salida: Hilado de novoloid impregnado FINITEXT® de KYNOL®; PTFE dispersión; lubricantes.

Parámetros técnicos:

Temperatura de trabajo:	-100°C / +250°C
Presión de trabajo:	
para bombas centrifugas	25 bar
para bombas de embolo	25 bar
para armadura	80 bar
pH:	1 - 13
V:	10 m/s
Dimensiones standard:	de 3x3 mm a 28 x 28 mm

Aplicación: Las fibras de novoloid combinan la resistencia del amianto, la solidez del aramid, la pureza de los hilados de PTFE y el excelente coeficiente de fricción del carbono. Al mismo tiempo ellas son más salubres, menos abrasivas, con menor alargamiento relativo y mayor solidez de las fibras. La empaquetadura contiene un aditamento de nitrato de boro para el aumento de la conductibilidad térmica. Es apropiada para la estanqueidad de bombas, mezcladores, vallados, instalaciones y aparatos donde se exige pureza y propiedades antiextrusión como la industria alimenticia, química, farmacéutica y otras. Es particularmente apropiada para instalaciones de fermentación.

Influencia sobre el medio ambiente:

Durante la producción, la explotación y en forma de desecho no daña el medio ambiente.

Influencia sobre la salud humana:

No es constatada.

FINITEXT® es marca de comercio de "Finistra" AD – ciudad de Ruse.
KYNOL® es marca de comercio de "Kynol" - Japan