

CARACTERÍSTICA TÉCNICA FINISEAL® 8111

Denominación comercial: FINISEAL® 8111

Materiales de salida: Hilado FINITEXT®, hilados carbonizados PREOX.

Parámetros técnicos:

Temperatura de trabajo:	-60°C / +350°C
Presión de trabajo:	
para bombas centrífugas	20 bar
para bombas de embolo	40 bar
para armadura	100 bar
pH:	2 - 14
V:	15 m/s
Dimensiones standard:	de 3x3 mm a 28 x 28 mm

Aplicación:

La empaquetadura FINISEAL® 8111 está destinada para la estanqueidad en instalaciones trabajando en medios agresivos o con vapor y agua. Con éxito se aplica en bombas centrífugas trabajando en regímenes duros con frecuente paro y accionamiento.

Están destinadas como producto intermedio entre las empaquetaduras de hypercarbón y de grafito, las cuales son de alta temperatura y los demás productos sin amianto. Gracias a su alto coeficiente de termotransmisión, el calor desprendido en la zona de fricción vallado / empaquetadura se conduce afuera, lo que aumenta la vida de la empaquetadura.

Están destinadas para trabajo en medio - alta temperatura y una presión menor para la energética, la industria petrolera y otros.

Influencia sobre el medio ambiente:

Durante la producción, la explotación y en forma de desecho no daña el medio ambiente.

Influencia sobre la salud humana:

No es constatada.

FINITEXT® es marca de comercio de "Finistra" AD – ciudad de Ruse.